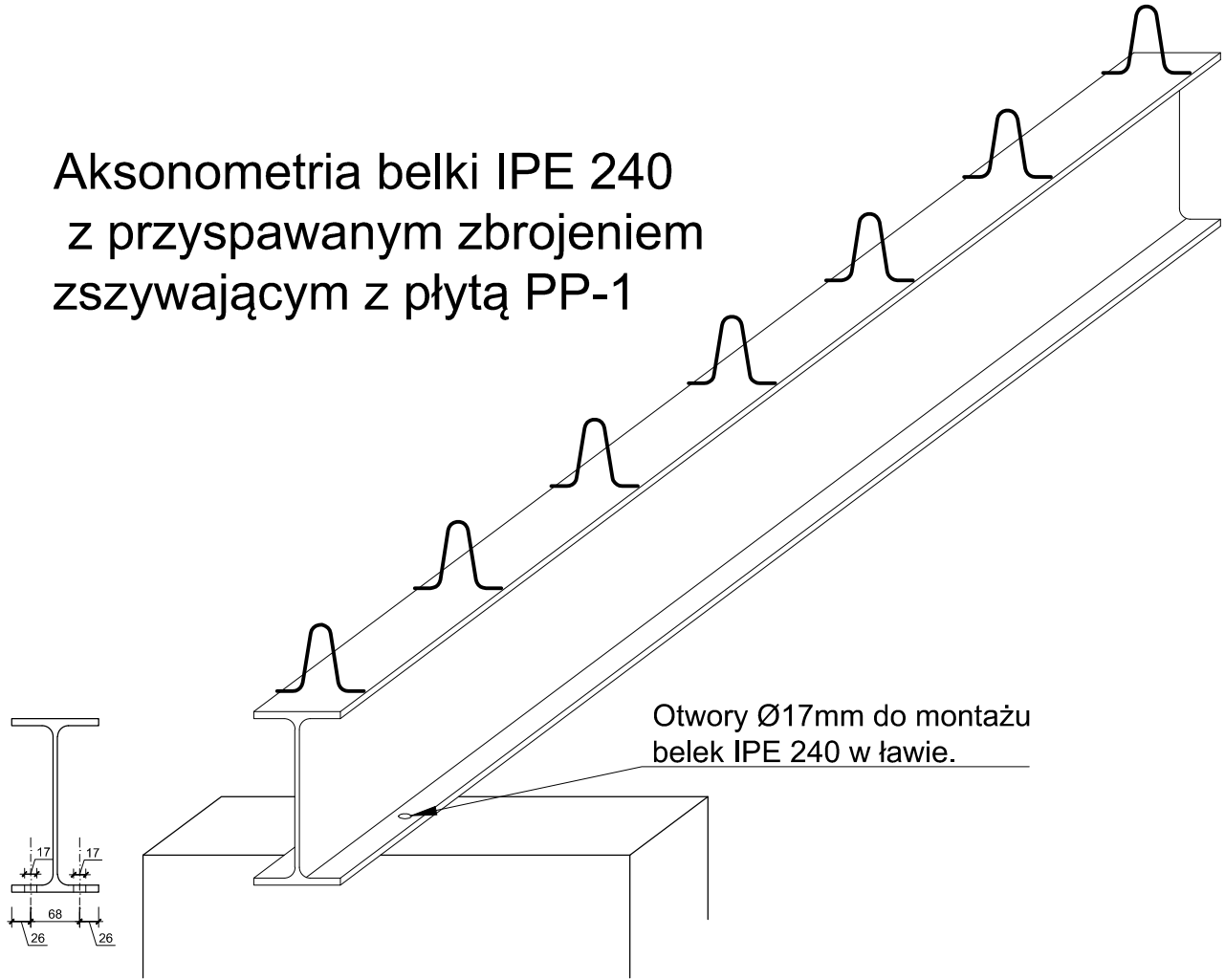


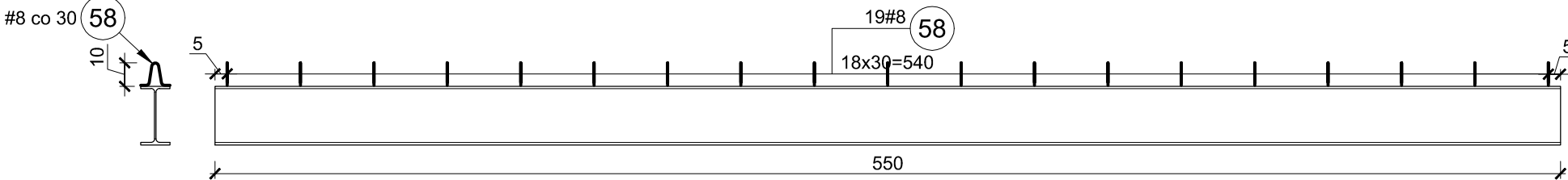
SCHEMATY MONTAŻOWE

Aksonometria belki IPE 240 z przyspawanym zbrojeniem zszywającym z płytą PP-1

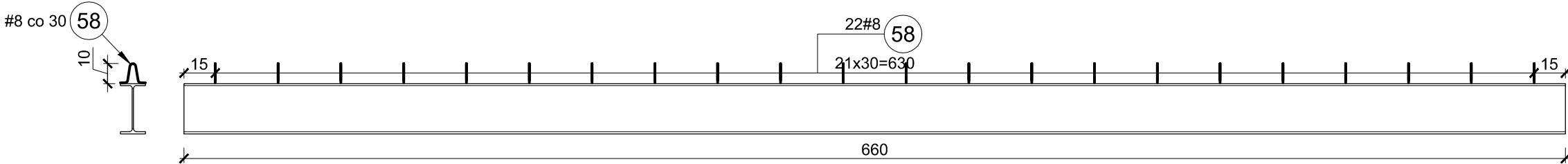


Otwory Ø17mm do montażu belek IPE 240 w ławie.

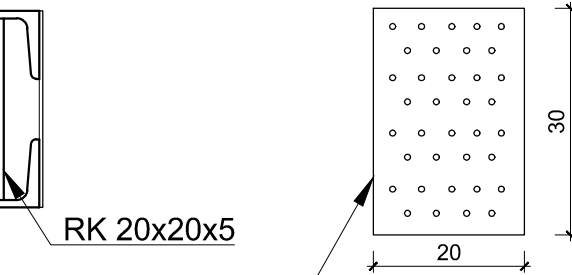
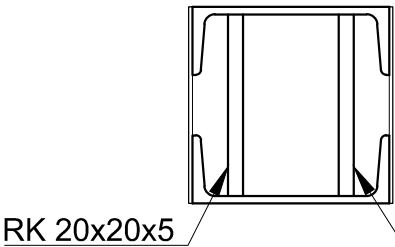
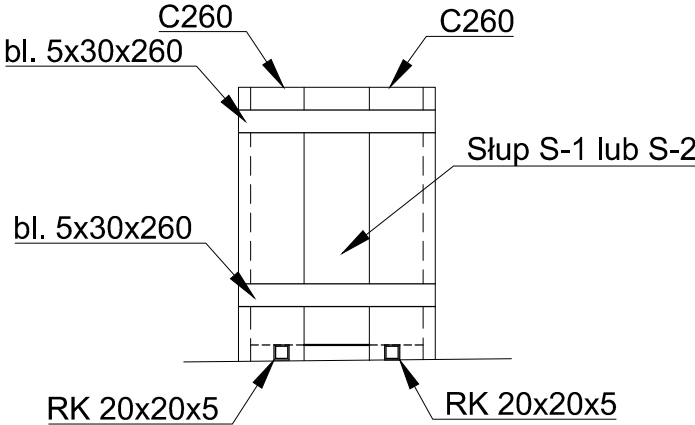
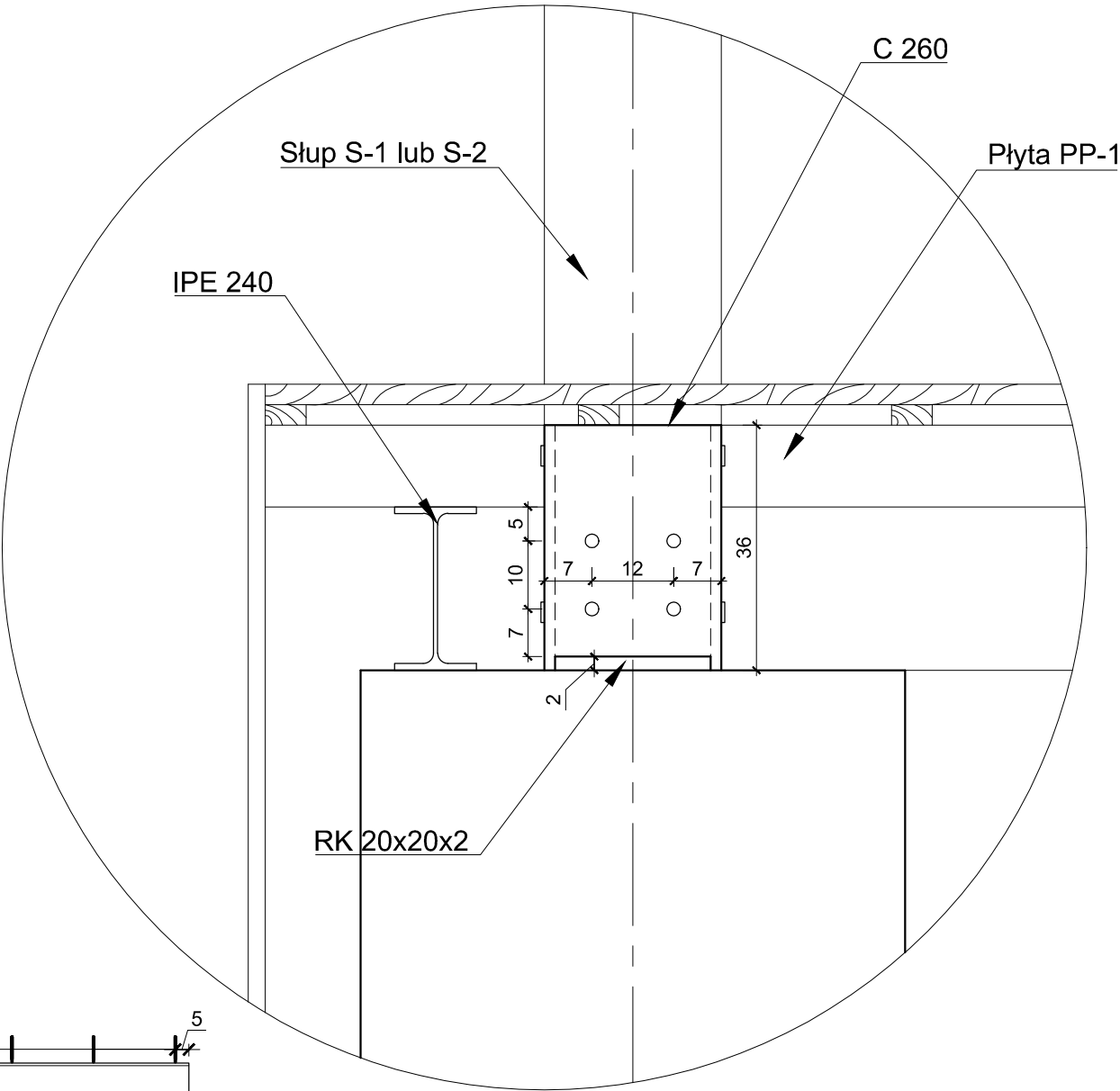
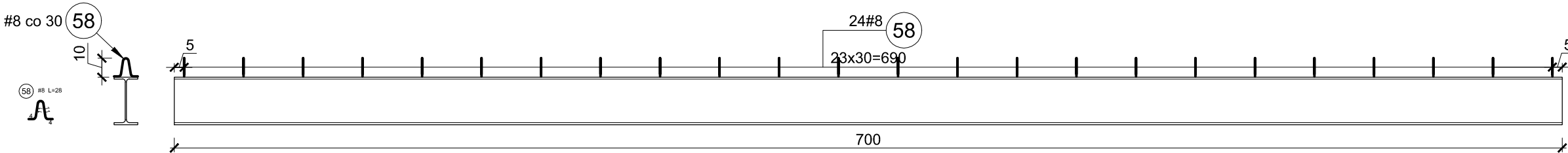
B-1, 2 szt. (IPE 240)



B-2, 2 szt. (IPE 240)



B-3, 2 szt. (IPE 240)



Blacha perforowana do nabicia na słup

- UWAGI:**
- 1) Montaż belek IPE 240 do ław fundamentowych za pomocą śrub (kotew) klasy min. 4.8 Ø16mm - po 2 śruby na każdym końcu belki.
 - 2) Zbrojenie zszywające belki IPE 240 z płytą podestu PP-1 przyspawać do belek IPE240 zgodnie z rysunkiem w odległościach co 30cm. Zbrojenie płyty podestu PP-1 łączyć ze zbrojeniem zszywającym IPE 240 z płytą PP-1
 - 3) Słupy S-1 oraz S-2 zamocować w ceownikach C260 za pomocą 4 śrub klasy min. 4.8 Ø20mm przewierconych przez słupy na wylot i skręconych na podkładkach
 - 4) Na dnie zamocowania słupów (w ceownikach C260) ułożyć i zamocować lekko spawając 2 rurki RK 20x20x2, w taki sposób, aby pomiędzy słupem a betonem była dylatacja 20mm dla odpływu wody
 - 5) Na słupy S-1, S-2 nabić na wszystkie łączniki po 2 blachy perforowane na bokach, które będą przewiercane i przeprowadzić śruby mocujące prze te blachy
 - 6) Długość słupów w zestawieniu podana BEZ odjęcia dylatacji na RK 20x20x2. Uwzględnić przy obróbce słupów
 - 7) Zarówno dźwigary DZ-1 jak i resztę elementów drewnianych zaimpregnować w TAKIM SAMYM KOLORZE. Zachować we wszystkich elementach (również w wykończeniu) ten sam kolor i odcień naturalnego drewna.

ELEMENTY - ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ						
Elementy	Nr pręta	Schemat	Długość	Ilość prętów		Długość całkowita wg typów stali i śr. pręta
				w elemencie	ogółem	
Nazwa	Ilość					A=IIRN # 8
Zbrojenie zszywające	1	58	28	130	130	3640
Długość wg średnic (cm)						3640
Masa łączna wg średnic (kg)						14
Masa łączna wg gatunku stali (kg)						14
Ogółem (kg)						14

TEMAT : SCENA W PARKU PODWORSKIM W MIEJSCOWOŚCI CZARNOCIN GM. CZARNOCIN, na działce nr ewid. 588/2		TYTUŁ:		
		Schematy montażowe		
		PODPIS		
PROJEKTANT:	mgr inż. ANDRZEJ SMAGA nr upr. MAP/0289/PWOK/08		SKALA	RYS.
OPRACOWANIE:	mgr inż. Grzegorz Czernecki		1:25	PW-SCZ-10
			DATA: 04.2011	